

# Составные гильзы с резьбовым присоединением Исполнение в соответствии с DIN 43772 форма 5, 8 Модели TW45-F, TW45-G

WIKA Типовой лист TW 95.45

## Применение

- Химическая промышленность, машиностроение, производственные процессы
- Для низких и средних рабочих нагрузок

## Преимущества

- Исполнение в соответствии с DIN 43772
- Модель TW45-F: форма 5
- Модель TW45-G: форма 8



**Ввинчиваемая гильза**  
Рис. слева: модель TW45-F  
Рис. справа: модель TW45-G

## Описание

Гильза является важным элементом любой точки измерения температуры. Гильза служит барьером между технологической средой и окружающим пространством, защищая измерительное оборудование (собственно датчик) и персонал от воздействия агрессивных сред, высокого давления, а также обеспечивая возможность замены термометра в процессе эксплуатации.

Благодаря наличию широкого ассортимента опций конструкций и материалов пользователь может подобрать оптимальный вариант гильзы для специальных условий применения. Выбор гильзы зависит от типа технологического соединения (фланцевое, резьбовое и стерильное соединение) и условий производственного процесса. Основные варианты конструкции представлены резьбовыми, приварными и фланцевыми гильзами.

Кроме того, различают составные и цельные защитные гильзы. Составные гильзы изготавливаются из полых трубки, на один из концов которой приваривается заглушка. Цельные гильзы изготавливаются из цельного металлического прутка.

Резьбовые составные гильзы серии TW45<sup>1)</sup> предназначены для работы в паре с различными электрическими и механическими термометрами WIKA.

Благодаря своей конструкции, соответствующей стандарту DIN 43772, эти гильзы, разработанные в расчете на низкие и средние рабочие нагрузки, могут использоваться в общих производственных процессах и сферах химической промышленности и машиностроения.

1) Для коротких погружных штоков (медный сплав) опционально доступна цельная версия гильзы.

## Стандартное исполнение

### Материал защитной гильзы

Нержавеющая сталь 1.4571 или медный сплав

### Присоединение к процессу

G ½ В, G ¾ В наружная резьба

### Подключение к термометру

Модель TW45-F: G ½, G ¾ внутренняя резьба

Модель TW45-G: G ½ В, G ¾ В наружная резьба

### Размер отверстия

Исполнение в соответствии с DIN 43772:

Ø 7 мм, Ø 9 мм, Ø 11 мм

Конструкции аналогичны исполнению DIN 43772, однако

отличаются уменьшенным временем отклика: Ø 6,2 мм,

Ø 8,2 мм, Ø 8,5 мм, Ø 10,2 мм

### Глубина погружения U<sub>1</sub>

Модель TW45-F: 82, 142, 182, 232, 382 мм

Модель TW45-G: 73, 110, 170, 260, 410 мм

### L Общая длина

Глубина погружения U<sub>1</sub> + 28 мм

### Макс. рабочая температура, рабочее давление

160 °С для гильзы, выполненной из медного сплава  
(6 бар стат.)

В зависимости от

- Диаграмма нагрузки DIN 43772
- Конструкция гильзы
  - Размеры
  - Материал
- Рабочие условия
  - Расход
  - Плотность среды

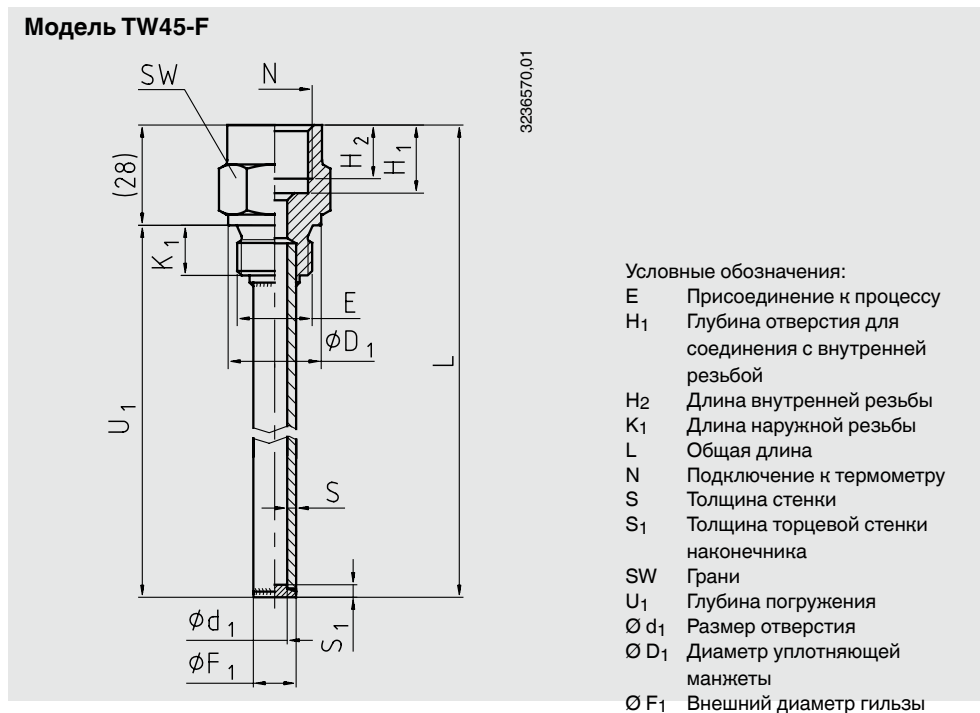
## Опции

- Другие размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Компания WIKA предлагает пакет услуг по конструкционным расчетам прочности гильз для критически важных систем в соответствии с требованиями Dittrich/Klotter

Более подробные данные см. в Технической информации

IN 00.15 «Расчеты прочности гильз».

## Размеры, мм



Материал	Размеры, мм											Вес в кг	
	E	N	Ø d <sub>1</sub>	Ø D <sub>1</sub>	Ø F <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	K <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	SW	U <sub>1</sub> = 82 мм	U <sub>1</sub> = 382 мм
Нержавеющая сталь 1.4571	G ½ B	G ½	7	26	12	19	15	14	2,5	3,5	27	0,15	0,33
	G ½ B	G ½	9	26	14	19	15	14	2,5	3,5	27	0,15	0,36
	G ½ B	G ½	11	26	14	19	15	14	1,5	2,5	27	0,12	0,28
	G ½ B	G ½	6,2	26	8	19	15	14	0,9	1	27	0,12	0,18
	G ½ B	G ½	8,2	26	10	19	15	14	0,9	1	27	0,12	0,18
	G ½ B	G ½	10,2	26	12	19	15	14	0,9	1	27	0,12	0,19
	G ¾ B	G ½	7	32	12	19	15	16	2,5	3,5	32	0,24	0,42
	G ¾ B	G ½	9	32	14	19	15	16	2,5	3,5	32	0,24	0,45
	G ¾ B	G ½	11	32	14	19	15	16	1,5	2,5	32	0,22	0,37
	G ¾ B	G ½	6,2	32	8	19	15	16	0,9	1	32	0,21	0,27
	G ¾ B	G ½	8,2	32	10	19	15	16	0,9	1	32	0,21	0,27
	G ¾ B	G ½	10,2	32	12	19	15	16	0,9	1	32	0,21	0,28
	G ¾ B	G ¾	7	32	12	22	17	16	2,5	3,5	32	0,20	0,38
	G ¾ B	G ¾	9	32	14	22	17	16	2,5	3,5	32	0,20	0,41
	G ¾ B	G ¾	11	32	14	22	17	16	1,5	2,5	32	0,18	0,33
	G ¾ B	G ¾	6,2	32	8	22	17	16	0,9	1	32	0,17	0,23
G ¾ B	G ¾	8,2	32	10	22	17	16	0,9	1	32	0,17	0,23	
G ¾ B	G ¾	10,2	32	12	22	17	16	0,9	1	32	0,17	0,24	
Медный сплав	G ½ B	G ½	8,5	26	10	19	15	14	0,75	0,75	27	0,11	0,18
	G ¾ B	G ½	8,5	32	10	19	15	16	0,75	0,75	32	0,23	0,29

### Применимые значения глубины погружения

#### ■ Механические показывающие термометры

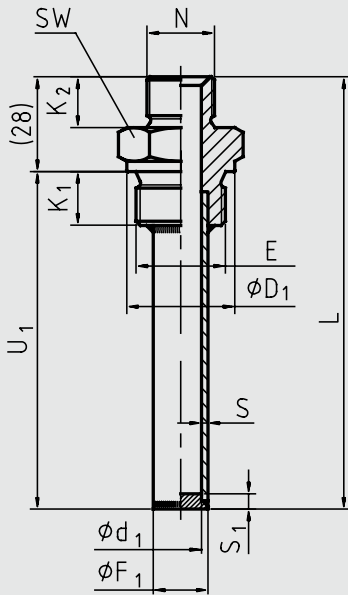
Тип соединения	Длина погружаемого штока l <sub>1</sub>
S <sup>1)</sup> , 4, 5	l <sub>1</sub> = L - 10 мм или l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + 18 мм
2	l <sub>1</sub> = L - 30 мм или l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> - 2 мм

1) Неприменимо для гильз с внутренним диаметром Ø 6,2 мм (труба 8 x 0,9 мм), Ø 8,2 мм (труба 10 x 0,9 мм) и 10,2 мм (труба 12 x 0,9 мм).

#### ■ Промышленные стеклянные термометры

Тип соединения	Длина погружаемого штока l <sub>1</sub>
E	l <sub>1</sub> = L - 10 мм или l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + 18 мм

## Модель TW45-G



3236688\_01

Условные обозначения:

- E Присоединение к процессу
- K<sub>1</sub> Длина наружной резьбы
- K<sub>2</sub> Длина наружной резьбы для соединения термометра
- L Общая длина
- N Подключение к термометру
- S Толщина стенки
- S<sub>1</sub> Толщина торцевой стенки наконечника
- SW Грани
- U<sub>1</sub> Глубина погружения
- Ø d<sub>1</sub> Размер отверстия
- Ø D<sub>1</sub> Диаметр уплотняющей манжеты
- Ø F<sub>1</sub> Внешний диаметр гильзы

Материал	Размеры, мм										Вес в кг	
	E	N	Ø d <sub>1</sub>	Ø D <sub>1</sub>	Ø F <sub>1</sub>	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	S	S <sub>1</sub>	SW	U <sub>1</sub> = 73 мм	U <sub>1</sub> = 410 мм
Нержавеющая сталь 1.4571	G ½ B	G ½ B	7	26	12	14	12	2,5	3,5	27	0,14	0,34
	G ½ B	G ½ B	9	26	14	14	12	2,5	3,5	27	0,14	0,37
	G ½ B	G ½ B	11	26	14	14	12	1,5	2,5	27	0,12	0,30
	G ½ B	G ½ B	6,2	26	8	14	12	0,9	1	27	0,13	0,20
	G ½ B	G ½ B	8,2	26	10	14	12	0,9	1	27	0,13	0,20
	G ½ B	G ½ B	10,2	26	12	14	12	0,9	1	27	0,11	0,18
	G ¾ B	G ¾ B	7	32	12	16	14	2,5	3,5	32	0,22	0,43
	G ¾ B	G ¾ B	9	32	14	16	14	2,5	3,5	32	0,22	0,46
	G ¾ B	G ¾ B	11	32	14	16	14	1,5	2,5	32	0,20	0,39
	G ¾ B	G ¾ B	6,2	32	8	16	14	0,9	1	32	0,21	0,28
	G ¾ B	G ¾ B	8,2	32	10	16	14	0,9	1	32	0,21	0,28
	G ¾ B	G ¾ B	10,2	32	12	16	14	0,9	1	32	0,20	0,27

### Применимые значения глубины погружения

#### ■ Механические показывающие термометры

Тип соединения	Длина погружаемого штока l <sub>1</sub>
3	l <sub>1</sub> = L - 12 мм или l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + 16 мм

#### ■ Промышленные стеклянные термометры

Тип соединения	Присоединение к процессу термометра	Длина погружаемого штока l <sub>1</sub>
3	G ½	l <sub>1</sub> = L - 12 мм или l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + 16 мм
	G ¾	l <sub>1</sub> = L - 8 мм или l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + 20 мм

### Информация для заказа

Модель / Форма гильзы / Материал гильзы / Присоединение к процессу / Подключение к термометру / Глубина погружения U<sub>1</sub> / Размер трубы / Сборка с термометром / Сертификаты / Опции

© 2007 Компания WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, все права защищены.  
Технические характеристики, указанные в данном документе, были актуальны на момент его публикации.  
Компания оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики и материалы своей продукции.

